



RUPES®



SYSTÈMES D'EXTRACTION

 RUPESAVM
SPÉCIALISTE DE L'ASPIRATION

SÉCURITÉ EFFICACITÉ FIABILITÉ

Ce sont les principales caractéristiques que RUPES prend en considération lors de la conception et de la fabrication de la gamme complète de systèmes d'extraction de poussière. Le résultat est la possibilité d'offrir des solutions pour chaque exigence : **des petits systèmes d'extraction aux grandes applications industrielles avec une plage** des données de puissance **de 1,5 kW à 15 kW**.



LES AVANTAGES DES SYSTÈMES D'EXTRACTION

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE



Les systèmes d'extraction à haute efficacité génèrent des économies d'énergie considérables dans les grands environnements industriels, garantissant une réduction des coûts tout au long du cycle de production. La conception unique de RUPES d'une double pompe avec un système d'onduleur permet de réaliser d'importantes économies d'énergie dans les petites, moyennes ou grandes installations.

PERFORMANCE ÉLEVÉE



La technologie RUPES offre au client la possibilité de réaliser des solutions de dépoussiérage tout en maximisant les économies d'énergie, d'outils et d'abrasifs. Notre objectif est de toujours atteindre une efficacité maximale de contrôle de la poussière tout en réduisant les coûts en termes de temps, de matériaux et d'énergie.

PROTECTION DE LA SANTÉ



Un système d'extraction de poussière est le meilleur choix pour travailler de manière professionnelle et en toute sécurité. Les systèmes d'extraction de poussière contribuent à fournir un environnement de travail propre et sain.

La poussière générée lors du ponçage peut être extrêmement nocive pour les techniciens.

Un système d'extraction équipé de filtres à haute efficacité peut éliminer presque totalement la présence de résidus de ponçage en suspension dans l'air.

MOINS D'ENTRETIEN



Les outils électriques utilisés conjointement avec un aspirateur central efficace nécessitent beaucoup moins d'entretien et réduisent les coûts de main-d'oeuvre et d'indisponibilité associés aux réparations.

RÉDUCTION DES COÛTS



Les outils électriques utilisés conjointement avec les systèmes d'extraction durent considérablement plus longtemps que ceux utilisés dans les environnements non à vide. Un lieu de travail plus propre permet de réduire les coûts de maintenance des outils électriques de toute nature. Les abrasifs durent jusqu'à 40% plus longtemps lorsqu'ils sont utilisés avec des outils avec aspiration localisée. Les abrasifs plus propres coupent plus efficacement, réduisant le temps de cycle de production et créant une finition de meilleure qualité qui élimine les reprises coûteuses.

DURÉE DE VIE D'OUTIL PLUS LONGUE



Les outils électriques fonctionnant dans un environnement qui a réduit la contamination atmosphérique ont une durée de vie beaucoup plus longue que les outils qui fonctionnent dans des conditions sales. De plus, la poussière qui s'infiltré dans l'outil et entre en contact avec ses pièces mécaniques peut modifier la tolérance de ces pièces et réduire l'efficacité de l'outil.

SYSTÈME D'EXTRACTION CENTRALISÉE DE POUSSIÈRE



TURBINES RUPES

La gamme RUPES est le résultat d'une recherche et d'un développement continu de solutions innovantes et de technologies avancées pour répondre aux besoins de l'opérateur.

La gamme de turbines RUPES se compose d'une gamme complète de sources d'extraction : de 1,5 kW à 15 kW.



FILTRES À HAUTE EFFICACITÉ

Matériaux de filtrage PTFE et système de nettoyage Rotor-Jet.



PANNEAU DE CONTRÔLE

Panneau de contrôle polyvalent et système de surveillance de l'état du filtre.



EXTRÊMEMENT PUISSANT ET SILENCIEUX

Capacités d'extraction élevées et utilisation de matériaux d'isolation acoustique efficaces.



ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Disponibilité de solutions complètes avec une ou plusieurs sources d'extraction et systèmes ONDULEURS pour réduire la consommation d'énergie.



DESIGN FONCTIONNEL

Conçu pour une installation facile et rapide et pour simplifier les opérations de maintenance de routine.



FILTRE EN PTFE

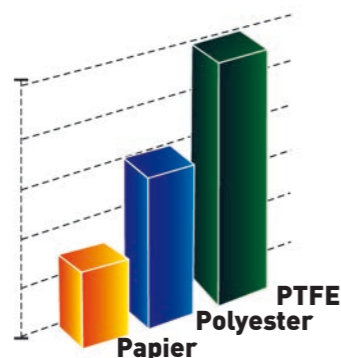
Matériaux de haute qualité - Un filtre à cartouche composé d'une membrane en PTFE est installé sur chaque turbine. La haute qualité technologique du matériau filtrant garantit une efficacité et des performances d'extraction optimales dans de nombreuses applications.

Plus grande surface filtrante - La structure plissée du filtre permet de répartir une surface filtrante élevée (jusqu'à 11 m²) sur une seule cartouche de petit diamètre (seulement 320 mm).

ENDURANCE

La membrane en PTFE augmente l'endurance du filtre à cartouche. La résistance du matériau aux cycles de nettoyage par jet d'air comprimé garantit que les performances de filtrage restent les mêmes dans le temps.

Durée de vie et Force

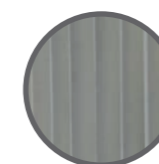
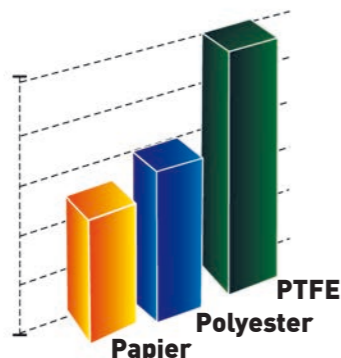


PROTECTION MAXIMALE DE LA SANTÉ GRÂCE AUX FILTRES EN PTFE DE CLASSE D'EFFICACITÉ "M" EXTRÊMEMENT ÉLEVÉS

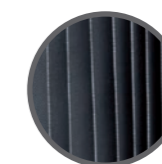
Les filtres en PTFE sont capables de filtrer jusqu'à 99,5%, même lorsque la poussière est très fine avec une taille de 0,3µm.

Variété d'applications - La structure spéciale des filtres en PTFE réduit le risque de colmatage. Cela rend le système particulièrement polyvalent et efficace dans une variété d'applications de ponçage, y compris le plastique, le métal, le bois, les composites, etc. La grande surface filtrante, conçue spécifiquement pour l'alimentation du système de turbine, assure la meilleure efficacité de filtration possible.

Efficacité Maximale



FILTRE STANDARD



FILTRE ANTISTATIQUE

PROTECTION DE LA SANTÉ



Filtres en PTFE de classe M* avec surface filtrante jusqu'à **11 m²**
EFFICACITÉ ÉLEVÉE + GRANDE SURFACE = AIR PUR

*En fonction de la norme EN 60335-2-69

SYSTÈME DE FILTRATION CYCLONIQUE

Un système cyclonique efficace est la première étape pour une excellente filtration. Dans le système RUPES, le mouvement de rotation et la gravité sont utilisés pour séparer la poussière du flux d'air, sans utiliser de filtres.

Une entrée tangentielle et une structure métallique qui entoure la cartouche filtrante protègent le filtre et obligent les particules de poussière à décélérer. Lorsque les particules de poussière ralentissent, la gravité les oblige à tomber dans la zone de capture du récipient.

Le système cyclonique peut filtrer jusqu'à 80% de la charge de poussière, ce qui réduit les contraintes sur la cartouche filtrante en PTFE et améliore réellement l'efficacité du filtre en PTFE déjà très efficace.

Le système cyclonique peut filtrer **jusqu'à 80%** de la charge de poussière



EFFICACITÉ ÉLEVÉE



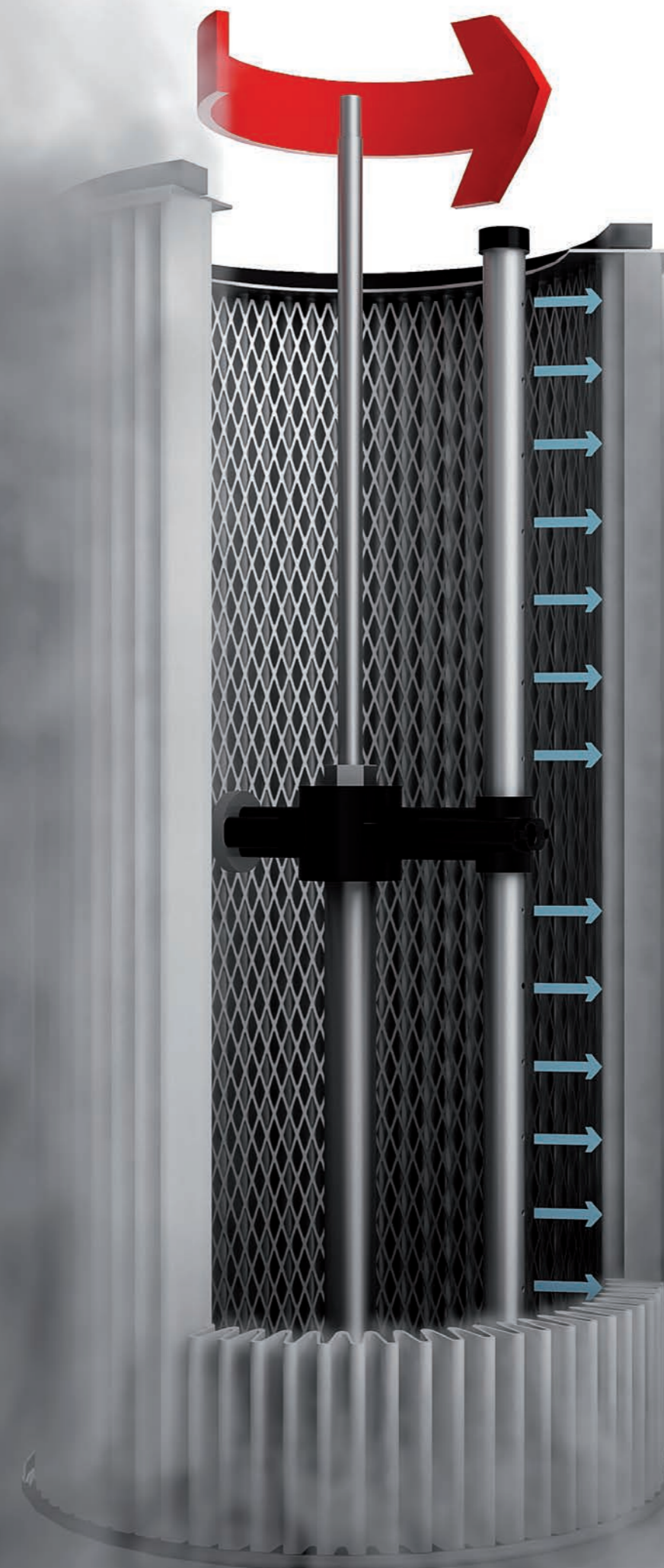
SYSTÈME ROTOR-JET

Le système RUPES Rotor-Jet est un système de nettoyage rotatif à air comprimé. Un jet d'air comprimé rotatif contrôlé provenant de l'intérieur du filtre à cartouche élimine la poussière de la surface filtrante.

L'exécution d'un cycle de nettoyage automatique pendant que la turbine est en fonctionnement garantit que l'élément de filtration est nettoyé et que l'extraction reste au plus haut niveau dans le temps.

Système de nettoyage de filtre à haute efficacité

**PERFORMANCE
ÉLEVÉE**



PANNEAU DE CONTRÔLE

Un système innovant qui surveille l'état du filtre en temps réel donne à l'utilisateur une indication de l'efficacité de filtrage et des performances d'extraction de la turbine.

Une jauge LED facile à lire fournit des informations sur :

- la propreté du filtre à cartouche ;
- l'efficacité du système de nettoyage automatique du filtre ;
- l'efficacité d'extraction de la turbine.

Avec ces informations, s'il y a des problèmes, l'utilisateur peut prendre des mesures à l'avance pour restaurer ou améliorer la condition d'efficacité de filtrage maximale et ainsi éliminer tous les coûts de travaux de maintenance sur la turbine.

MODE

ÉCRAN

MENU
ÉCRAN

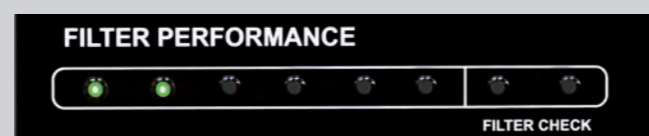
NETTOYAGE
DU FILTRE

PERFORMANCE
DU FILTRE

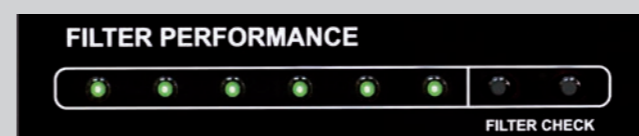


CONTRÔLE DE L'ÉTAT DU FILTRE

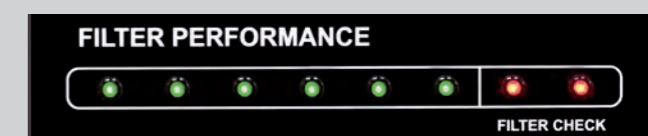
Le panneau de contrôle innovant avec écran intégré fournit toutes les informations nécessaires au fonctionnement de la turbine et un outil pratique qui facilite les opérations de maintenance (par exemple le bouton "NETTOYAGE DU FILTRE").



FILTRE OK



NIVEAU ATTENTION



VÉRIFICATION
DU FILTRE



PERFORMANCE

Grâce à leurs valeurs élevées à vide et de débit, les pompes d'aspiration RUPES garantissent le maintien de performances optimales, même dans les installations les plus longues et les plus complexes.



**PERFORMANCE
ÉLEVÉE**

SÉCURITÉ ET FIABILITÉ

Le haut degré de fiabilité des nouvelles turbines RUPES est obtenu en installant des dispositifs de protection et de sécurité. L'intervention préventive de ces appareils réduit les risques de pannes ou de travaux de réparation pendant toute la durée de vie de la turbine.

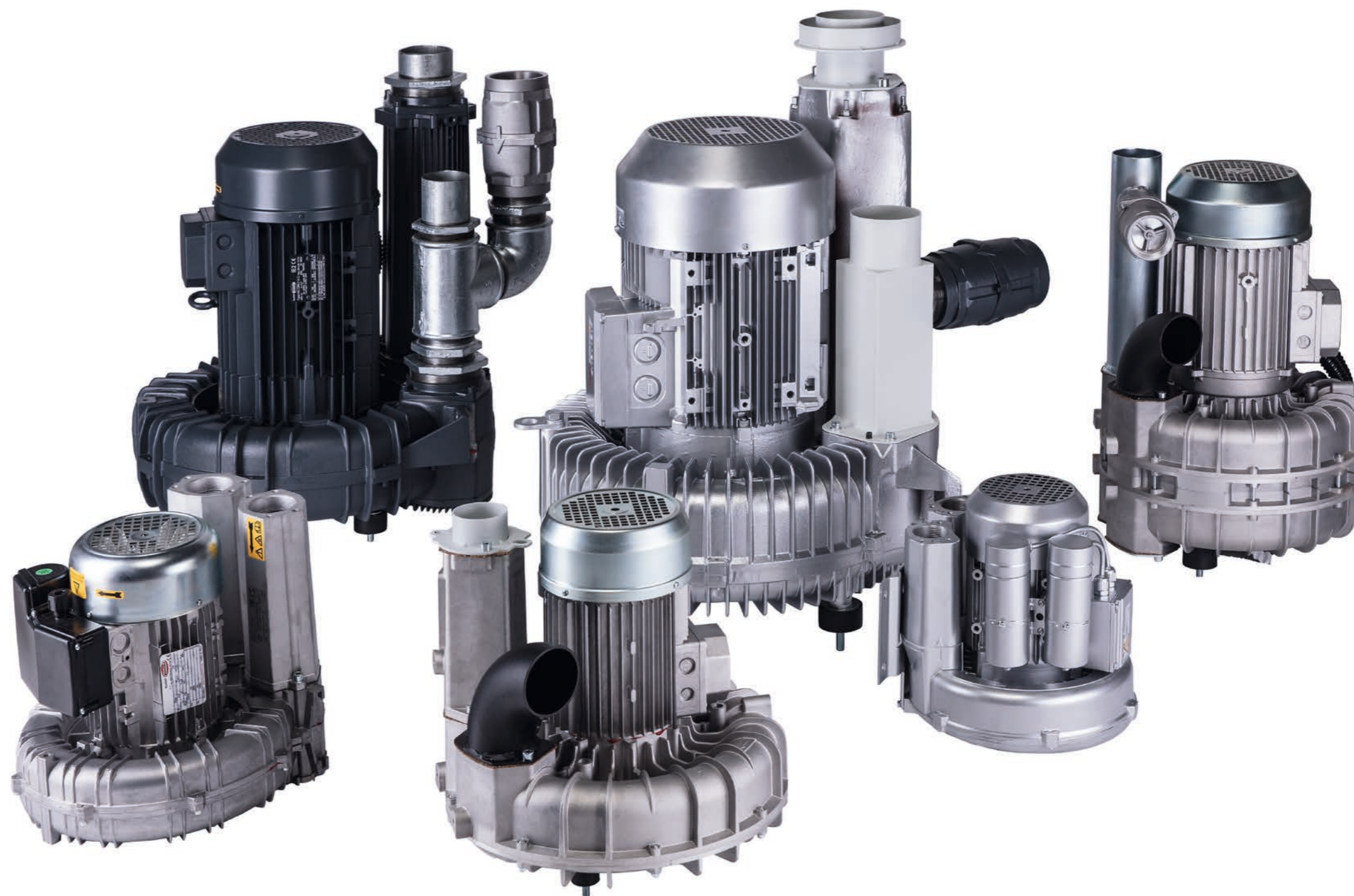
L'utilisation de pompes d'aspiration avec technologie à canal latéral garantit une grande fiabilité et une longue durée de vie, jusqu'à 20 000 heures sans entretien.

**Jusqu'à 20 000 heures
sans entretien**



**MOINS
D'ENTRETIEN**

**Plage de puissance de 1,5 kW à 15 kW
pour tous types d'exigences**



DESIGN FONCTIONNEL

Levage automatique du tambour filtrant - Le système automatique qui soulève l'élément filtrant lorsque le panneau avant s'ouvre permet de retirer facilement le bac à poussière. La quantité de poussière et la vidange du bac sont contrôlées très rapidement.



Installation simple - La nouvelle conception rend l'installation et le positionnement de la turbine simples et rapides. La base est conçue pour faciliter la manutention avec les transpalettes et les chariots élévateurs.

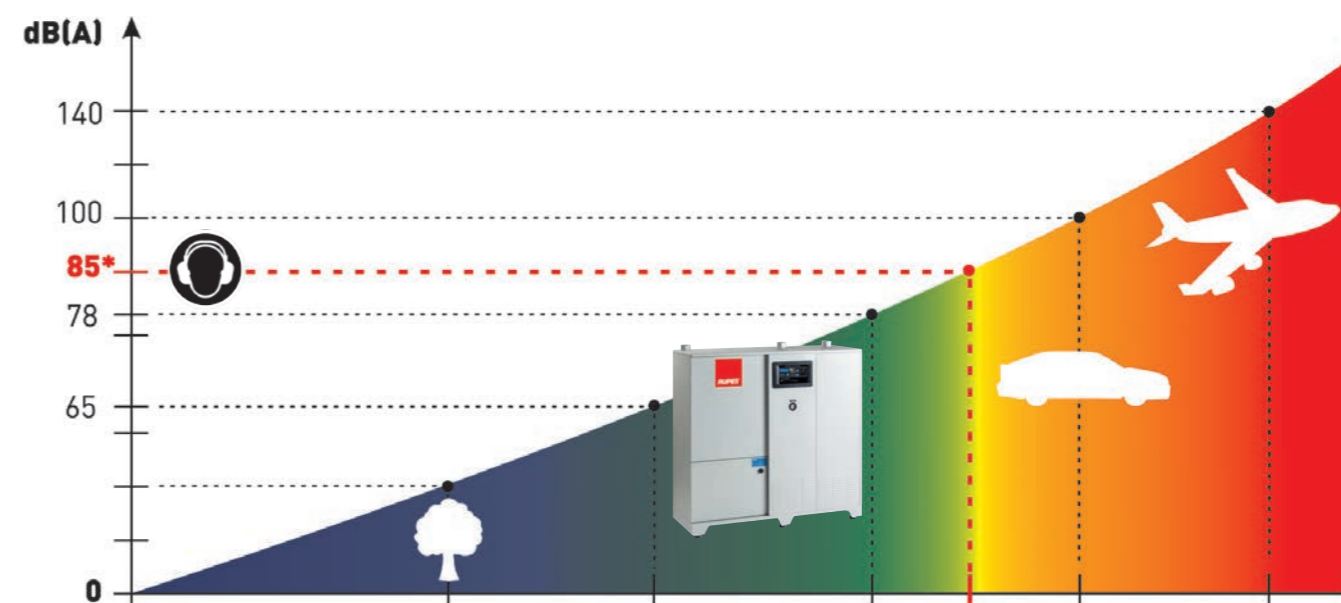
EXTRÊMEMENT PUISSANT ET SILENCIEUX

L'utilisation de matériaux et d'appareils d'isolation acoustique pour réduire le bruit garantit un lieu de travail plus silencieux et un environnement de travail plus sûr et plus confortable.



SILENCIEUX
PANNEAUX D'INSONORISATION

DIAGRAMME DE BRUIT



Les valeurs indiquées sont exprimées en dB(A).

***En fonction de la norme EN 60704-3, l'utilisation de systèmes de protection auditive est requise au-delà de ce seuil.**

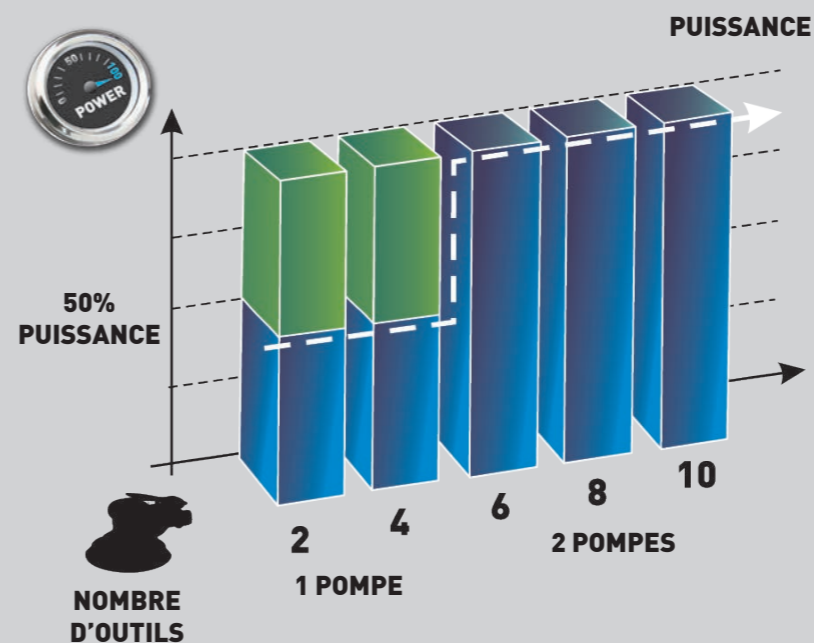
ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Il est important d'avoir une gestion correcte de la consommation d'énergie et de la puissance nominale de la source d'extraction. Les solutions de turbines à double pompe RUPES avec SYSTÈME ONDULEUR répondent au besoin de réaliser des économies d'énergie et de hautes performances pour les petits systèmes et les grandes applications industrielles.



TURBINES À DOUBLE POMPE

Solution idéale pour les systèmes d'extraction centralisés qui exigent d'excellentes performances d'extraction et une efficacité énergétique **pour maintenir les coûts d'investissement au minimum**. Les modèles de turbine à double pompe sont disponibles en plusieurs niveaux de puissance : de 3 + 3 kW à 5,5 + 5,5 kW.



ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

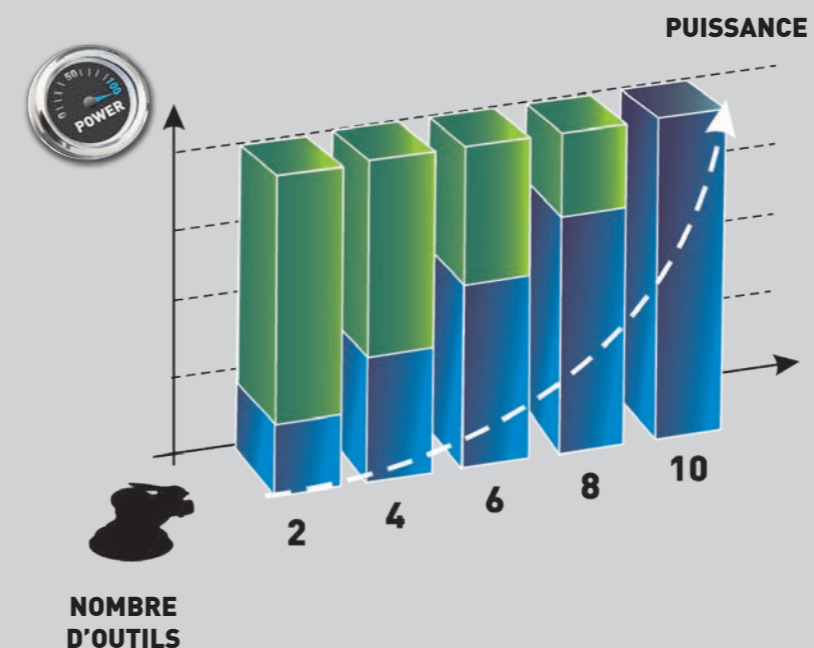


INVERTER SYSTEM

TURBINES AVEC SYSTÈME ONDULEUR

Le système onduleur est la solution idéale pour les systèmes d'extraction centralisés qui exigent des performances d'extraction et une efficacité énergétique maximales.

La turbine avec SYSTÈME ONDULEUR est disponible en plusieurs niveaux de puissance : de 3 kW à 15 kW.



PERFORMANCE ÉLEVÉE

SYSTEMES D'EXTRACTION ATEX

La gamme RUPES de turbines d'extraction ATEX est idéale pour extraire les poussières potentiellement explosives générées par les processus de ponçage dans les zones classées 22 (selon la Directive 2014/34/UE). La confirmation de la norme ATEX (2014/34/UE) et ses niveaux de sécurité élevés permettent l'utilisation du système ATEX RUPES dans de nombreux secteurs industriels (carrosserie, construction navale et menuiserie) pour extraire les poussières fines générées lors du ponçage et des procédés similaires. Les poussières nocives sont extraites et collectées à l'intérieur des **turbines ATEX**, qui sont conçues pour fournir un niveau élevé de protection contre les risques d'explosion à l'intérieur du lieu de travail.



FILTRE ANTISTATIQUE FAIT EN PTFE (CLASSE M SELON LA NORME EN 60335-2-69)



POMPE D'EXTRACTION ATEX POUR UNE UTILISATION EN ZONE 22



NOUVELLES TURBINES INTELLIGENTES RUPES 4.0

La gamme de turbines RUPES a été étendue avec un panneau de commande tactile innovant avec des **capteurs intelligents et des dispositifs intégrés** ; grâce à ces **appareils de dernière génération** et à une connexion Internet, toutes les turbines sont constamment **surveillées dans le monde entier** et **contrôlées à distance** directement par nos **ingénieurs experts** offrant aux clients une **assistance à distance directe** et un **support technique** depuis le siège de RUPES.

Les **avantages** pour les clients sont :

- Produit de **haute qualité**
- **Réduction de la maintenance** avec d'importantes **économies de coûts**
- **Optimisation des performances d'aspiration**
- **Durée de vie du produit plus longue** et **fiabilité maximale**



PANNEAU TACTILE DE CONTRÔLE PAR ORDINATEUR 7" OU 15"

Interface conviviale avec différentes sections pour **surveiller en temps réel l'état** des principaux **composants** à l'intérieur de la machine.

DOCUMENTS TECHNIQUES NUMÉRIQUES

Documents techniques numériques toujours disponibles : mode d'emploi et dessins techniques.



SUPPORT TECHNIQUE DIRECT

En **scannant le QR code**, dans la **section technique d'information** dédiée, il est possible de recevoir un **support direct** du **service technique à vide** RUPES.

SURVEILLANCE DES PERFORMANCES EN TEMPS RÉEL

Depuis le siège de RUPES, nos ingénieurs techniques sont **en mesure de surveiller en permanence l'état de fonctionnement** des turbines, d'**optimiser les performances à vide** et de **planifier une maintenance préventive** (avec des **économies** de temps et de **coûts**).

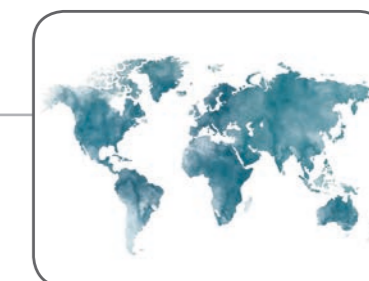


CONTRÔLE À DISTANCE

L'utilisateur peut **contrôler et gérer à distance** la turbine, **en reflétant le panneau tactile** complet de la **turbine** sur les ordinateurs, smartphones et tablettes **avec** les systèmes d'exploitation **iOS et Android**.

ASSISTANCE TECHNIQUE MONDIALE

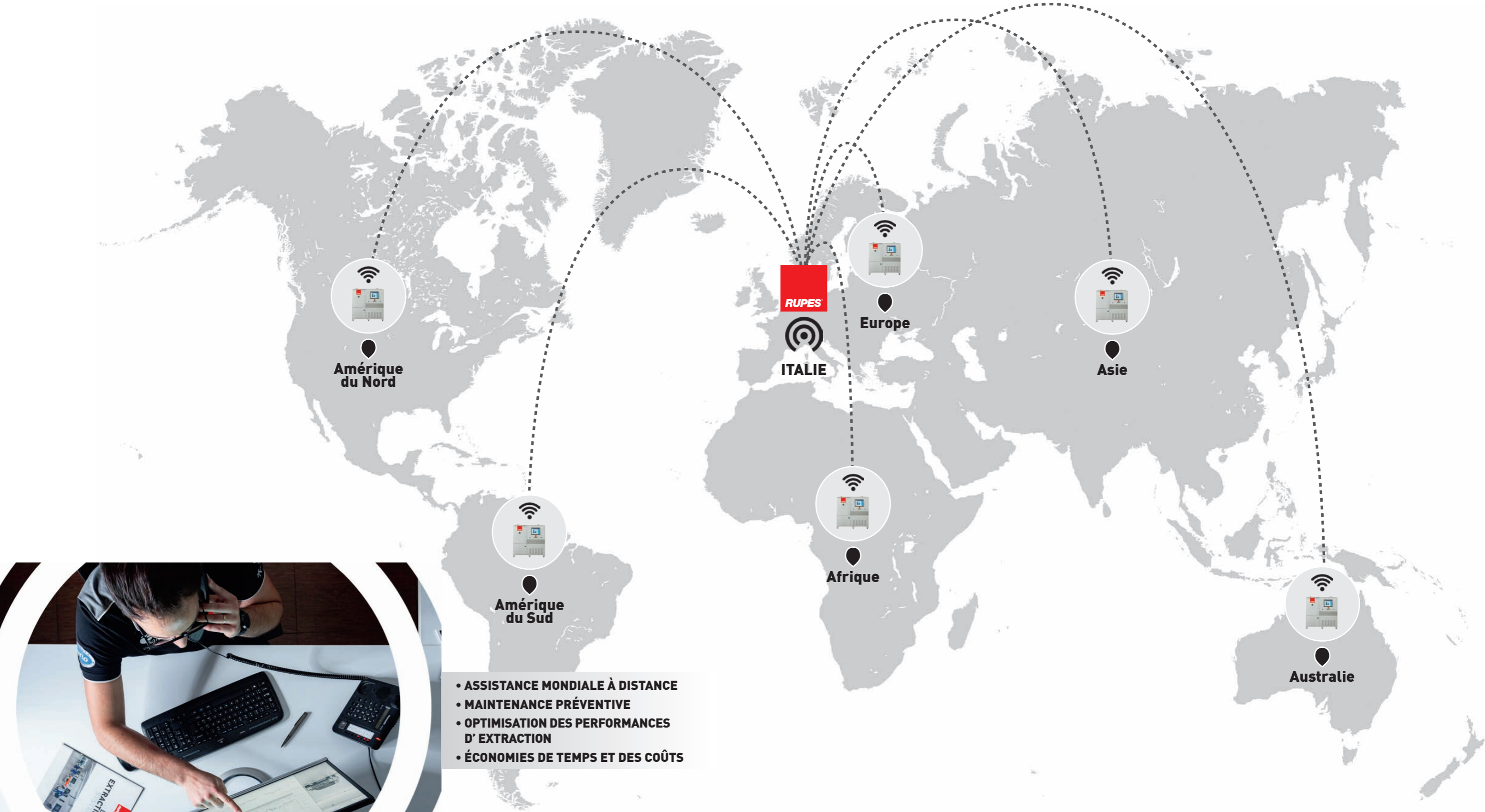
RUPES **prend en charge** les installations du Système d'Extraction Centralisé, offrant un **support technique mondial** et une **assistance à distance** pour **augmenter la fiabilité** des systèmes RUPES.



L'assistance à distance dans le monde entier de RUPES consiste à surveiller l'état de fonctionnement de chaque Système d'Extraction Centralisé. Les ingénieurs RUPES **analysent** les **données techniques en temps réel**, **planifient à l'avance** les opérations de **maintenance** et **optimisent** les **performances** des turbines pour chaque installation.

Grâce à ce **dispositif intelligent exclusif 4.0**, RUPES offre aux clients une valeur ajoutée significative en termes de **réduction de la maintenance**, **d'économie de temps** et de **coûts**, de **qualité** et de **fiabilité des produits**.

NOUVELLES TURBINES INTELLIGENTES RUPES 4.0



- ASSISTANCE MONDIALE À DISTANCE
- MAINTENANCE PRÉVENTIVE
- OPTIMISATION DES PERFORMANCES D' EXTRACTION
- ÉCONOMIES DE TEMPS ET DES COÛTS

PROJET DE CONCEPTION 3D

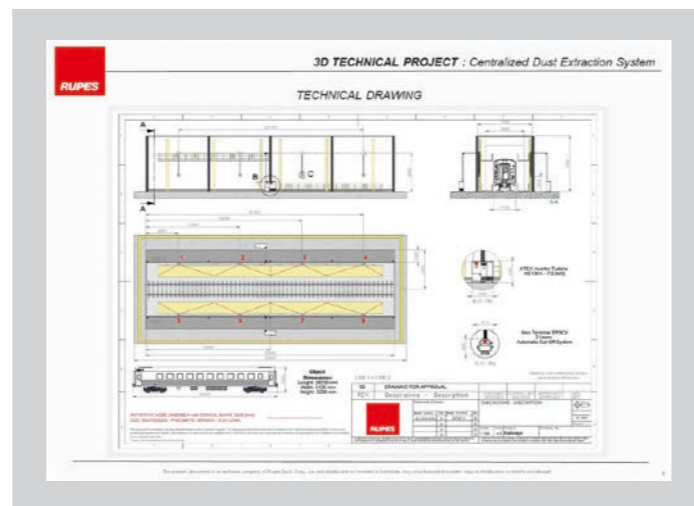
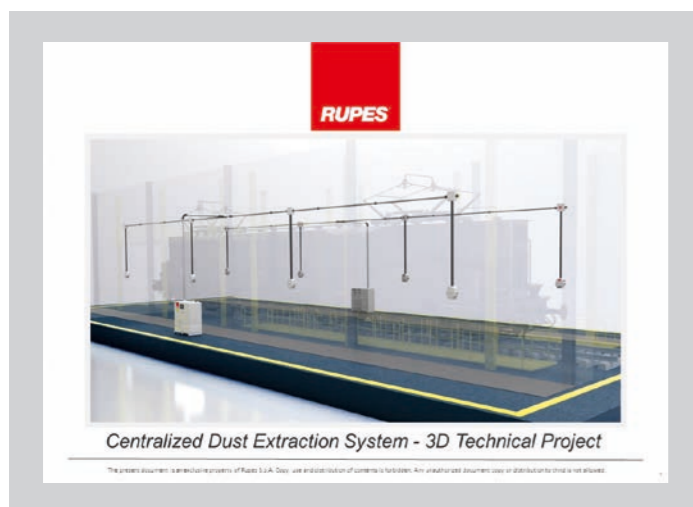
Le département d'aspiration technique RUPES, avec un **savoir-faire important** et une **expérience consolidée** depuis de nombreuses années, **conçoit** des Systèmes d'Extraction Centralisée des Poussières dans **plusieurs applications industrielles**, fournissant des solutions professionnelles en fonction des **besoins des clients**.

Les ingénieurs RUPES développent un projet spécifique pour les clients, les suivent pas à pas et conçoivent une **solution complète** et **précise, en fonction de leurs applications**. RUPES a développé un **logiciel innovant en 3D pour projeter** des dispositions spécifiques, créer des rendus 3D et **optimiser la zone de travail**, avec un dimensionnement correct du système.

Avec **trois** informations simples :

- Type de **micropoussières**
- Nombre de **travailleurs**
- Dimensions de **zone de travail**

RUPES crée un projet **sur mesure** avec une description technique des principales unités et composants sélectionnés, un dessin technique, une liste de codes de projet et des **images-réalistes 3D** rendus pour montrer au client comment le projet sera réalisé.



AUTOMOBILE



INDUSTRIE DU BOIS



MARINE



AÉROSPATIAL



CHEMINS DE FER



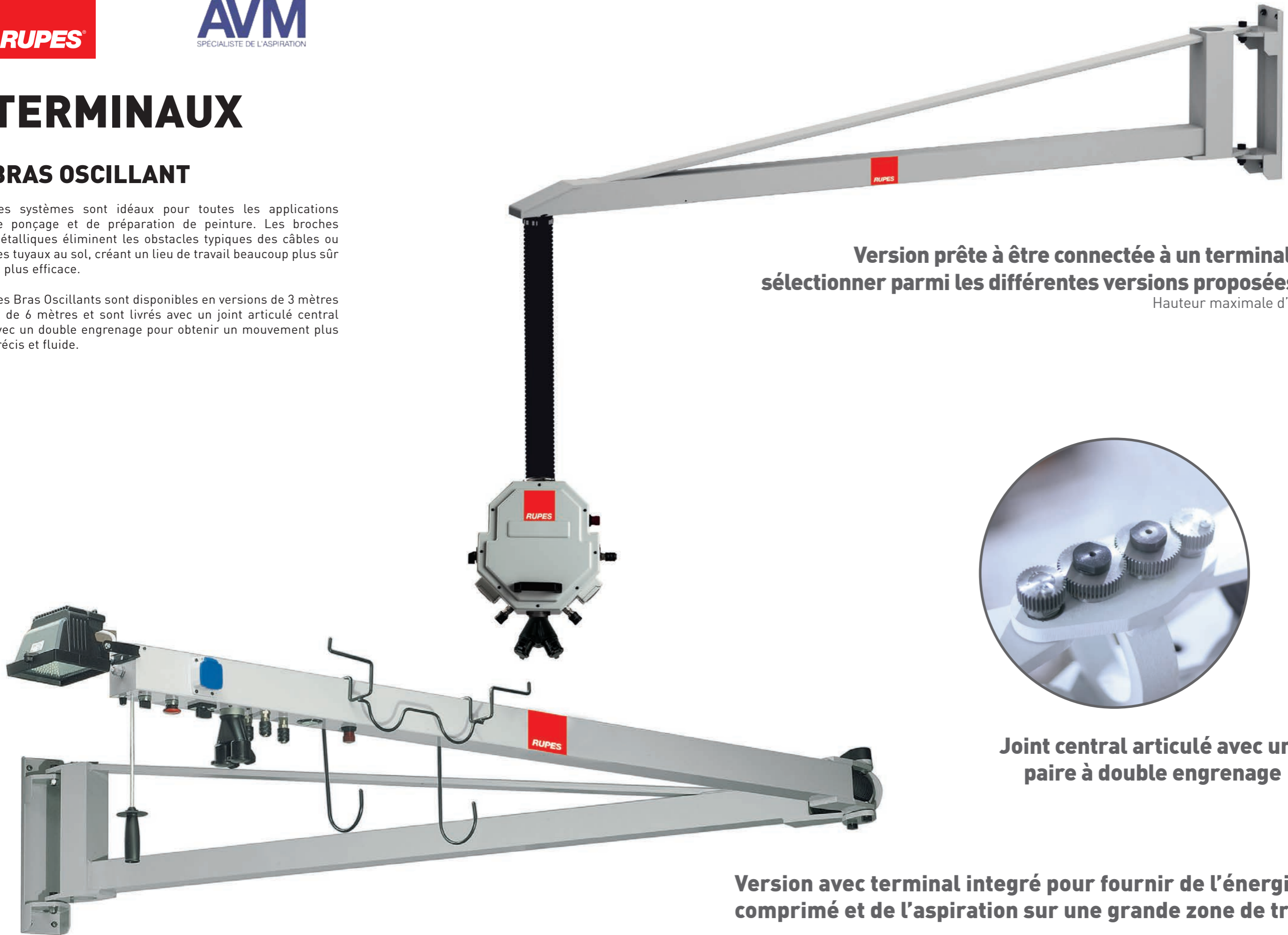
INDUSTRIE

TERMINAUX

BRAS OSCILLANT

Ces systèmes sont idéaux pour toutes les applications de ponçage et de préparation de peinture. Les broches métalliques éliminent les obstacles typiques des câbles ou des tuyaux au sol, créant un lieu de travail beaucoup plus sûr et plus efficace.

Les Bras Oscillants sont disponibles en versions de 3 mètres et de 6 mètres et sont livrés avec un joint articulé central avec un double engrenage pour obtenir un mouvement plus précis et fluide.



Version prête à être connectée à un terminal suspendu à sélectionner parmi les différentes versions proposées par RUPES

Hauteur maximale d'installation : 4,5 m

Joint central articulé avec une paire à double engrenage

Version avec terminal intégré pour fournir de l'énergie, de l'air comprimé et de l'aspiration sur une grande zone de travail

TERMINAUX MULTIFONCTIONS

Les terminaux de service pour 1 ou 2 opérateurs configurées pour fournir de l'énergie, de l'air comprimé et de l'aspiration pour l'utilisation d'outils sur le lieu de travail.

PANNEAUX MULTIFONCTIONS ENCASTRÉS

Les terminaux encastrés sont recommandés pour les zones de travail où l'espace doit être optimisé.

Ces unités ont la capacité d'être montées sur un mur grâce à l'utilisation d'un support supplémentaire.



FERMETURE D'EXTRACTION MANUELLE

PANNEAU POUR 1 OPÉRATEUR



PANNEAU POUR 2 OPÉRATEURS



TERMINAUX MULTIFONCTIONS AU MUR

Ces unités sont préparées pour une installation directe sur un mur afin d'augmenter la zone de travail interne. Les unités alimentent directement les outils utilisés.

TERMINAUX MULTIFONCTIONS

Prêt à accrocher ou à installer sur des bras, positionné près du poste de travail pour apporter un soutien à l'opérateur pendant les opérations d'usinage.



DÉMARRAGE

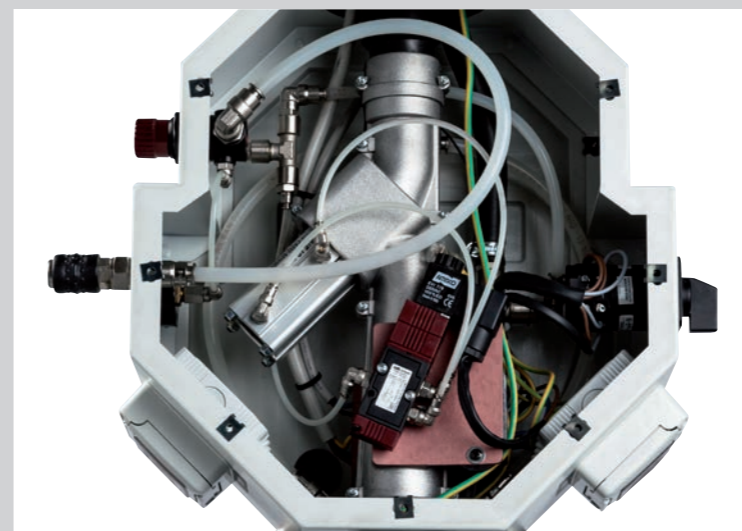
Les terminaux offrent une gamme complète d'opérations qui répondent à toutes les exigences de gestion d'extraction à distance. Les options disponibles incluent les systèmes activés par interrupteur et activés par outil. Le système de contrôle automatique (activé par l'outil) est un parfait exemple de l'engagement de RUPES en matière de réduction d'énergie et d'efficacité maximale pendant le processus de production.

Contrôle

	VERSION		
	Manuelle	Automa-tique	cut-off
Démarrage d'extraction manuel	•	•	•
Démarrage d'extraction automatique		•	•
Démarrage d'extraction automatique avec système cut-off			•



SYSTÈME CUT-OFF



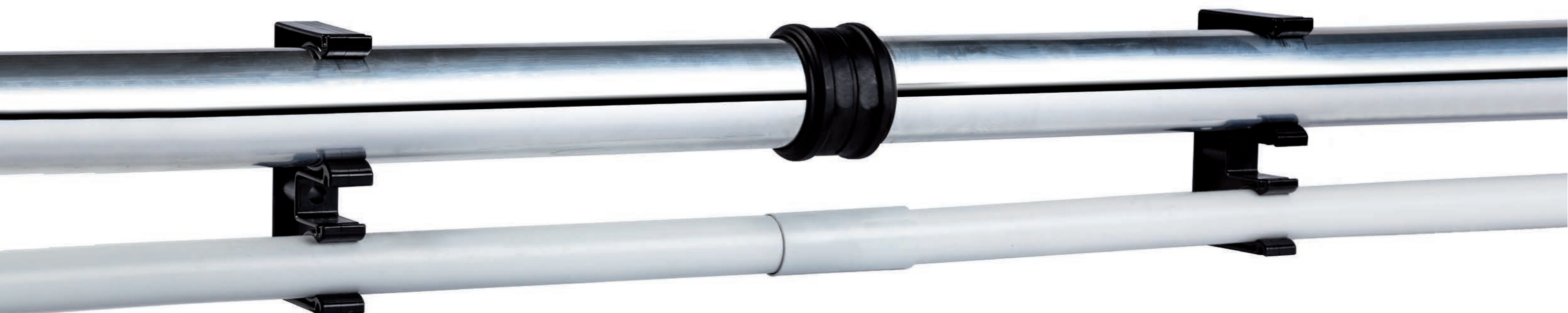
Le système cut-off est utilisé pour maximiser le rendement des systèmes centralisés afin d'améliorer l'extraction sur les outils singuliers qui lui sont connectés. Des vannes spéciales ferment automatiquement le débit d'aspiration pour les outils temporairement désactivés même s'ils sont connectés au système. De cette façon, la capacité de l'unité d'extraction n'est répartie qu'entre les outils qui fonctionnent réellement. Cela garantit qu'une extraction maximale est toujours disponible sur les postes de travail actifs uniques.

BOÎTE DE DÉRIVATION, TUYAUX ET RACCORDS

La boîte de dérivation a pour but de connecter les turbines aux panneaux de service et de contrôle afin que l'électricité, l'air comprimé et l'aspiration soient correctement fournis.

La ligne d'extraction est modulaire et peut être facilement adaptée à tout type de zone de travail pour créer une solution "sur mesure".

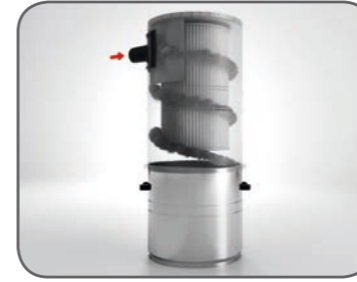
Une large gamme d'accessoires, y compris des tuyaux et des raccords, est disponible pour faciliter le processus d'adaptation.



TURBINE AVEC STATION DE TRAVAIL PORTABLE - KR2A

RUPES KR2A est un système d'extraction de poussière **mobile** conçu à l'intérieur d'un **poste de travail multifonctionnel complet** pour soutenir deux utilisateurs simultanément dans de multiples applications industrielles. Il est **compact, prêt à l'emploi** (système prêt à l'emploi) et peut être **facilement déplacé** dans n'importe quelle zone de travail.

RUPES KR2A a été conçu pour rendre le travail professionnel **plus rapide** et **plus facile** en fournissant aux utilisateurs tout ce dont ils ont besoin pour le **travail quotidien** avec des **économies de temps** et **des coûts**.

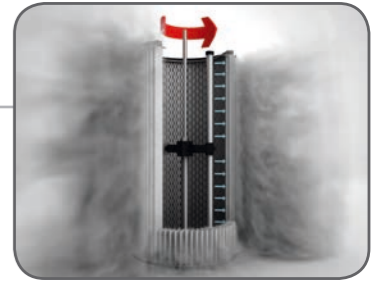


TECHNOLOGIE DE FILTRATION

La **technologie de filtration** RUPES KR2A avec **cyclone métallique de protection** et **filtre en PTFE** augmente considérablement la **protection** des utilisateurs contre les micropoussières dangereuses avec **une efficacité de filtration** de 99,5% avec des particules de poussière de 0,3 [µm].

SYSTÈME DE NETTOYAGE AUTOMATIQUE DU FILTRE

Un **jet d'air comprimé rotatif** élimine la poussière de la surface filtrante. Grâce à des **cycles de nettoyage automatique**, le filtre est constamment nettoyé, gardant toujours la **performance d'extraction** au niveau maximum.

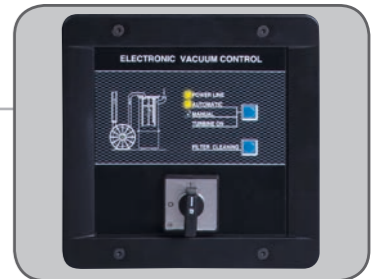


POMPE À CANAL LATÉRAL

La technologie de pompe à canal latéral garantit une **excellente performance d'extraction** et une **longue durée de vie**, jusqu'à 20 000 heures sans entretien.

PANNEAU DE CONTRÔLE TACTILE

Le panneau de contrôle tactile, avec des dispositifs électroniques avancés et intégrés, surveille **en continu** la température de travail **augmentant** le **niveau de sécurité** des opérateurs.



PORTABILITÉ FACILE

Les roues pivotantes **grandes** et **solides** rendent la turbine mobile RUPES KR2A extrêmement flexible pour déplacer facilement l'unité également sur des grilles métalliques..

SYSTÈME PRÊT À L'EMPLOI

RUPES **KR2A** est prêt à l'emploi grâce au système prêt à l'emploi et à une installation simple et rapide.

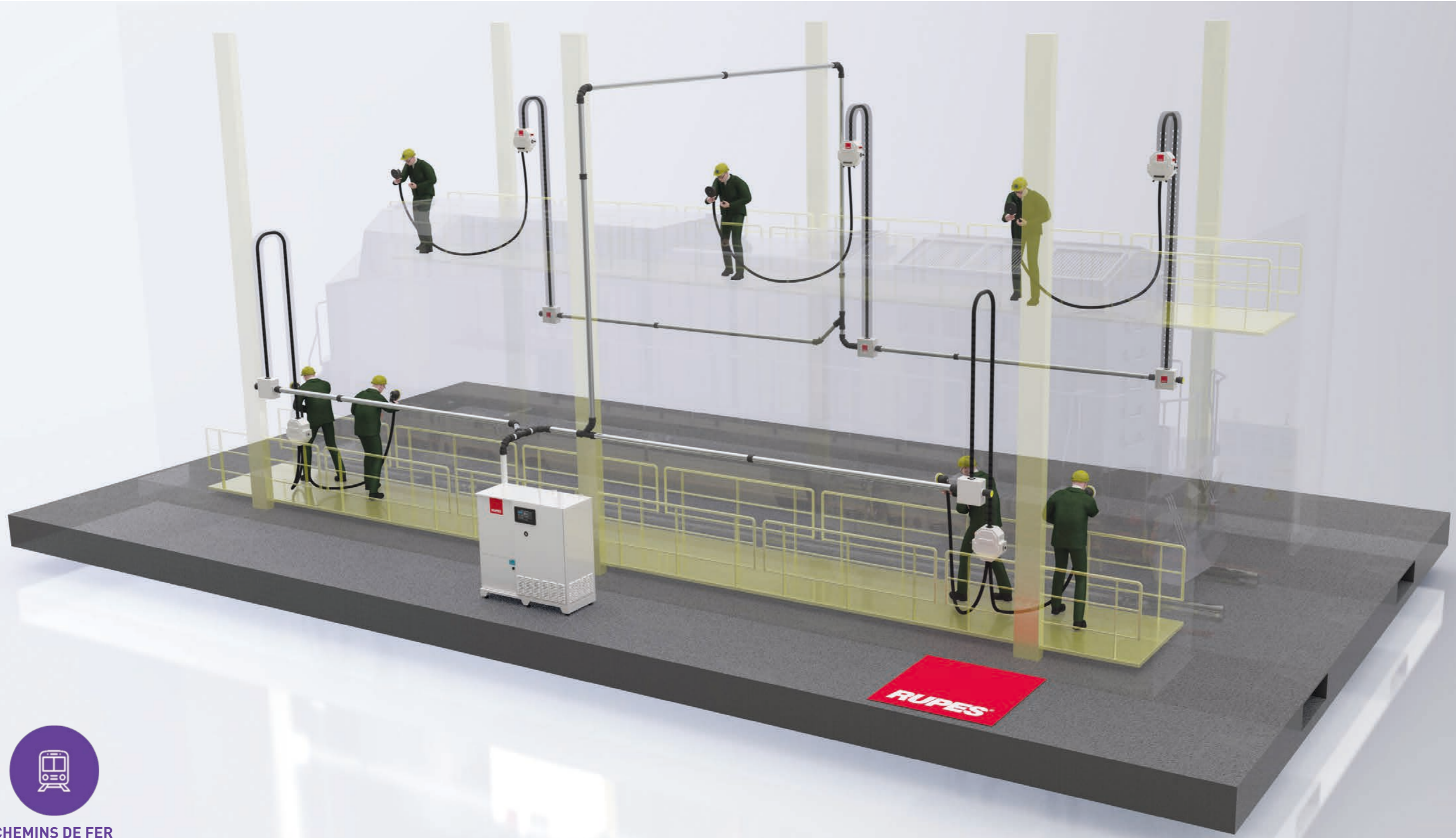


SYSTÈME D'EXTRACTION

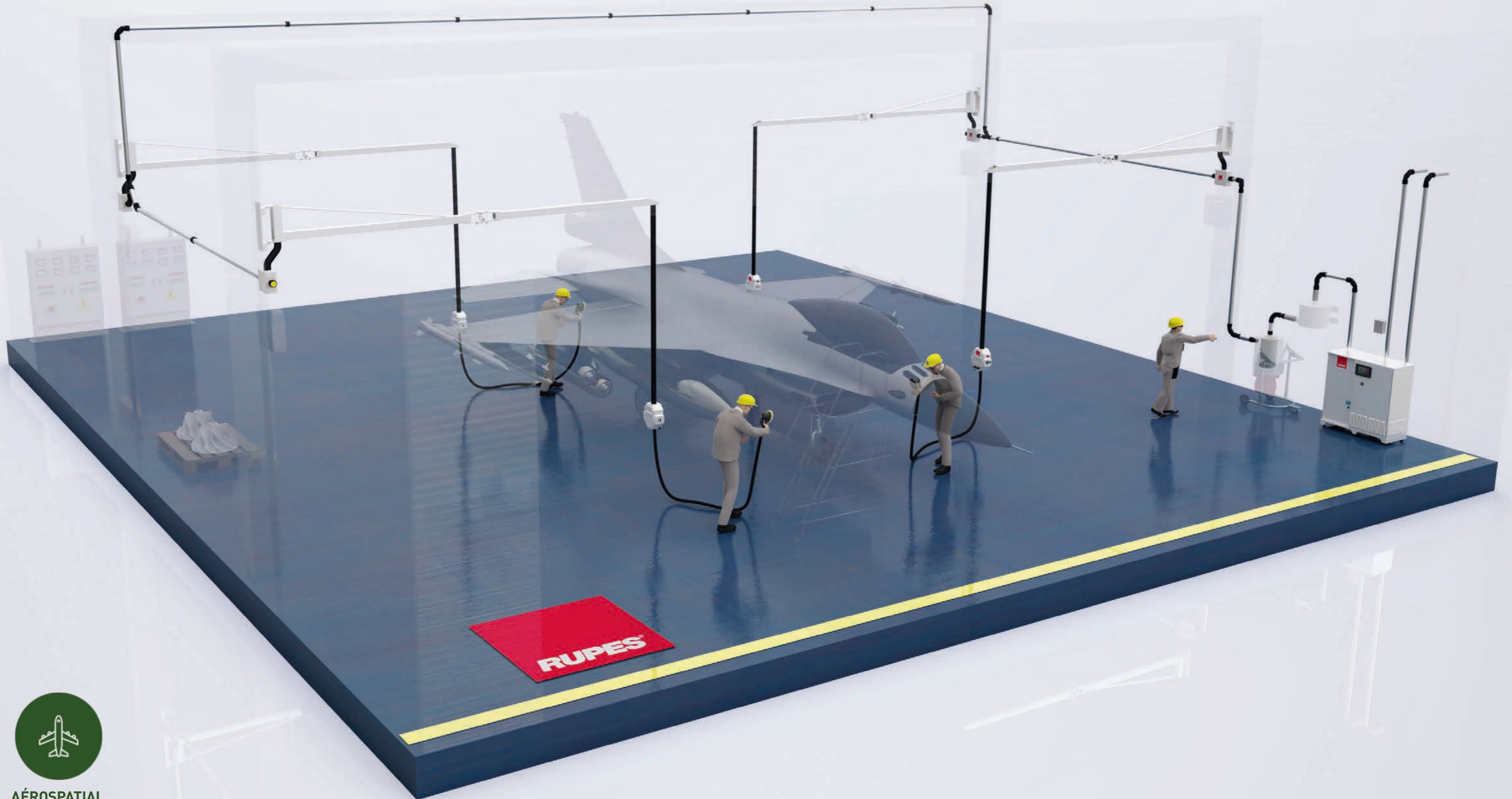


AUTOMOBILE

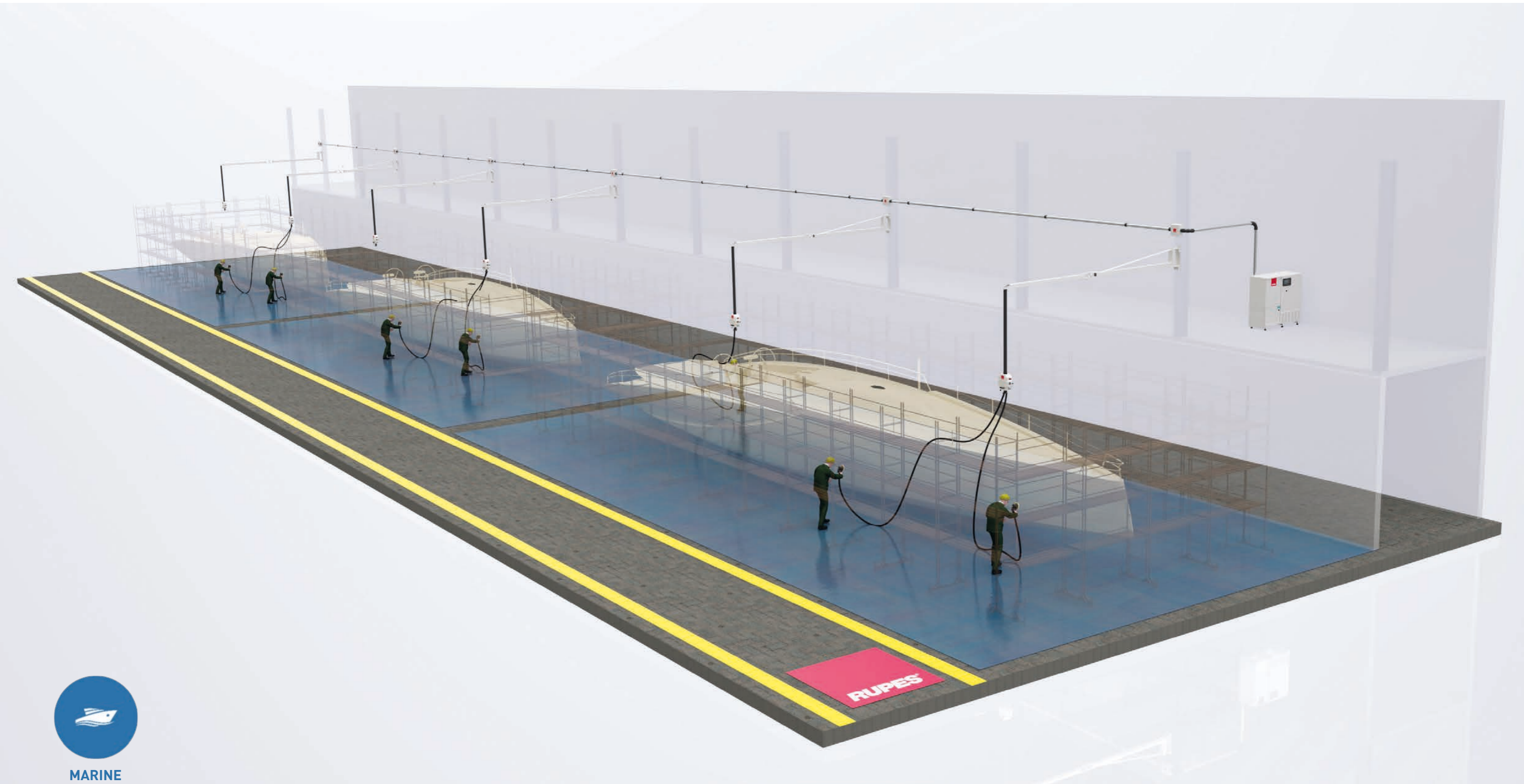
SYSTÈME D'EXTRACTION



SYSTÈME D'EXTRACTION



SYSTÈME D'EXTRACTION



TURBINE AVEC STATION DE TRAVAIL PORTABLE - KR2A



INDUSTRIE



SARL AVM
10 RUE DE SAUBREDAC
86190 BERUGES

06.07.98.04.39

bernardbouty@wanadoo.fr

www.avmfrance.com