

RUPES®

SKORPIO III



SKORPIO III

CONNAÎTRE L'EXCELLENCE



SKORPIO III est ce que chaque opérateur de ponceuse orbitale a besoin, un outil extrêmement calme qui a un énorme pouvoir et peu de vibrations. Skorpio III pneumatique nouvellement conçu est la plus silencieuse ponceuse orbitale de sa catégorie. En outre, elle est livrée avec un choix de tailles d'orbite pour s'adapter à votre application particulière. Le corps est recouvert d'un caoutchouc antidérapant pour une meilleure manipulation, la commande des gaz est conçue pour soutenir le poignet de l'opérateur pendant le fonctionnement et correspond parfaitement au corps de l'outil pour éliminer «les points de pincement», l'équilibre interne des résultats des composants en de très de faibles vibrations et les doubles roulements assurent une plus grande vie et un fonctionnement plus doux.



ORBITE DE Ø 3 mm

SKORPIO III - 3mm: l'orbite de 3mm est conçue pour la finition des applications qui utilisent un degré P320 et des abrasifs plus élevés. La petite orbite, combinée avec un régime élevé et des abrasifs appropriés, offre une finition élevée de qualité qui est parfaitement préparée pour les peintures et d'autres revêtements.



ORBITE DE Ø 6 mm

SKORPIO III - 6mm: après plusieurs années de recherche sur place, le département R&D de Rupes a constaté qu'une orbite de 6mm est idéal pour créer la meilleure combinaison de retrait de matériau/finition de surface. L'orbite de 6mm est 20% plus efficace que l'orbite traditionnelle de 5mm et, lorsqu'elle est utilisée avec les degrés abrasifs proposés entre P120 et P320, elle génère la même finition élevée de qualité.



ORBITE DE Ø 9 mm

SKORPIO III - 9mm: l'outil avec une orbite de 9mm est conçu principalement pour le dégrossissage et les applications de retrait de matériau. L'outil est agressif, mais léger et conçu de manière ergonomique. La gamme proposée d'abrasifs est entre P60 et P120.

NOUVEAU MOTEUR À USAGE INDUSTRIEL



Le nouveau moteur haute performance construit en acier fritté est conçu pour fournir le meilleur rapport poids-puissance avec une consommation d'air inférieure. Conçu pour minimiser le bruit de l'outil et diminuer le niveau des vibrations, le nouveau moteur réduit la friction interne pour un rapport de transfert de puissance plus élevé, un entretien simplifié et une plus longue durée de vie.

SYSTÈME ANTI-ROTATION



La présence de l'enveloppe en caoutchouc empêche l'outil de fonctionner en mode de rotation libre. Cela élimine le risque de dommages à la surface de travail d'un véritable mouvement de rotation. En outre, le déflecteur permet une extraction de poussière plus efficace en scellant la zone comprise entre le boîtier de l'outil et du patin d'appui. (non disponible sur les modèles «NO VACUUM»).

DOUBLE RANGÉE DE ROULEMENTS À BILLES



Un nouveau système de double rangée de roulements à billes, conçu spécifiquement par l'équipe R&D de RUPES, résulte en une durée vie plus longue des roulements, une plus grande stabilité du moteur et des niveaux de vibration inférieurs.

EXTRÊMEMENT BIEN ÉQUILIBRÉ

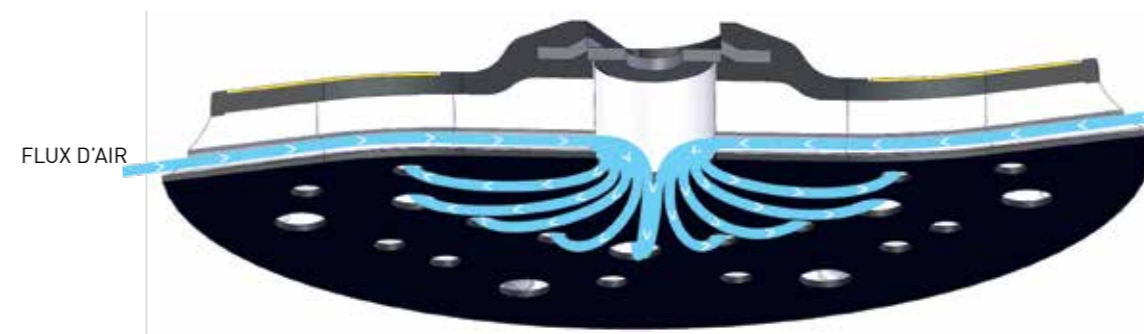


L'équipe R&D de Rupes a dédiée beaucoup de temps et eVort pour créer un outil dont les composants internes sont parfaitement équilibrés. Le résultat est un outil aux vibrations réduites et idéal pour les applications élevées du temps d'exposition.

NOUVEAU PATIN D'APPUI MINCE MULTI-PERFORATION

Le modèle à multi-perforation combinés aux 10 canaux obtenus sur le côté de la plaque de support fournit un flux d'air impressionnant qui augmente l'extraction de la poussière pendant le ponçage aussi bien sur les surfaces horizontales et verticales. Cela garantit un meilleur nettoyage de la zone de travail et donc de meilleures conditions de travail. Deux des canaux latéraux sont reliés directement au trou central ayant pour fonction de dissiper la chaleur au cours de la rotation du patin d'appui. Ce nouveau modèle de patin d'appui a été conçu pour obtenir un centre de gravité bas qui assure un meilleur contrôle et une meilleure précision pendant toutes les phases du processus de ponçage.

— Système latéral du flux d'air des canaux —



Description: Patin d'appui mince multi-perforation
Codes: 981.600/5 (5-16") - 981.500/5 (M8)
Diamètre: 150 mm (6")





VIDE CENTRAL

Configuré pour les systèmes d'extraction de poussière externe



VIDE AUTOMATIQUE

Système d'extraction de la poussière intégré (Venturi)



PAS DE VIDE

Aucune capacité d'extraction de la poussière



GREEN TECH UNITÉ FILTRE

Pour les séries Skorpio de vide automatique



GREEN TECH UNITÉ FILTRE

Convient pour les outils à vide automatique les plus populaires

L'unité de filtrage est transparente, permettant à l'opérateur de vérifier visuellement le niveau de poussière / saleté dans le filtre même. L'appareil contient une fonction rapide de sécurité de libération.



CARTOUCHE FILTRANTE

Le matériau est en polyester lavable, ce qui offre une longue durée de vie si le filtre est entretenu correctement. Les palettes créent un mouvement d'air cyclonique qui évitent le colmatage du filtre et prolonge la vie du produit de manière significative.



CARTOUCHE FILTRANTE

Filtre complet K
- Filtre Green Tech U
- Tuyau Ø25 mm (1")
- Support du filtre



Description	Code
Cartouche filtrante	80.400/KIT
Unité de filtration	80.400/C
Cartouche filtrante	88.400
Support du filtre	9.2906
Tuyau Ø25 mm (1") Longueur : 1,30 m (4ft)	9.1266/C

REMARQUE: Accessoires non inclus avec les outils Skorpio

CERTIFIÉ
TNO innovation
for life

Exécuter les tests avec l'outil de travail en continu pendant 2 heures

INFORMATIONS TECHNIQUES

CONJUNTO DE MANGUERA ANTIESTÁTICA

Description	Longueur	Ømm	Øin	Outils	Code
Ensemble de tuyaux antistatiques	5m-16ft	29	1"9/64	pneumatique	9GAT02004/AS
Ensemble de tuyaux antistatiques	8m-26ft	29	1"9/64	pneumatique	9GAT02002/AS
Tuyau antistatique (en rouleau)	30m-98ft	29	1"9/64	-	9.1264/30/AS



ENSEMBLE DE TUYAUX

Description	Longueur	Ømm	Øin	Outils	Code
Ensemble de tuyaux	5m-16ft	29	1"9/64	pneumatique	9GAT02004/C
Ensemble de tuyaux	8m-26ft	29	1"9/64	pneumatique	9GAT02002/C
Tuyau (en rouleau)	30m-98ft	29	1"9/64	-	9.1264/30



SKORPIO III Ø125mm (5")

	Ø orbite mm	in	Ø patin d'appui mm	Velcro	Vinyle	Pression de travail bar/PSIG	Consommation d'air max l/min	Consommation d'air max SCFM	TR/MIN	Poids Kg	Commande de vitesse	Filetage entrée d'air	Filetage de la broche	Vide
RH323	3	1/8"	125	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
RH326	6	1/4"	125	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
RH329	9	3/8"	125	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
Patin d'appui fourni 980.015N PERFORATIONS 8+8+1														
RH323/S	3	1/8"	125		•	6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
RH326/S	6	1/4"	125		•	6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
RH329/S	9	3/8"	125		•	6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
Patin d'appui fourni 980.025N PERFORATIONS 8+8+1														
RH323A	3	1/8"	125	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Central
RH326A	6	1/4"	125	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Central
RH329A	9	3/8"	125	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Central
RH323T	3	1/8"	125	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Auto-généré
RH326T	6	1/4"	125	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Auto-généré
RH329T	9	3/8"	125	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Auto-généré
Patin d'appui fourni 980.015N														



PATIN D'APPUI INTERCHANGEABLE

Les composants internes de **Skorpio III** sont si bien équilibrés que les opérateurs peuvent réellement changer la taille du tampon de support sans compromettre le faible niveau de vibration de l'outil. Il est maintenant possible de choisir le diamètre du patin de support nécessaire Ø125 mm ou Ø150 mm, sans changer d'outil!

SKORPIO III Ø150mm (6")

	Ø orbite mm	in	Ø patin d'appui mm	Velcro	Vinyle	Pression de travail bar/PSIG	Consommation d'air max l/min	Consommation d'air max SCFM	TR/MIN	Poids Kg	Commande de vitesse	Filetage entrée d'air	Filetage de la broche	Vide
RH353	3	1/8"	150	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
RH353	6	1/4"	150	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
RH353	9	3/8"	150	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
Patin d'appui fourni 981.500 MULTI-PERFORATION Mince														
RH353/S	3	1/8"	150		•	6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
RH356/S	6	1/4"	150		•	6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
RH359/S	9	3/8"	150		•	6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Pas de vide
Patin d'appui fourni 981.145N MULTI-PERFORATIONS Mince														
RH353A	3	1/8"	150	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Central
RH356A	6	1/4"	150	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Central
RH359A	9	3/8"	150	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Central
RH353T	3	1/8"	150	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Auto-généré
RH356T	6	1/4"	150	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Auto-généré
RH359T	9	3/8"	150	•		6,2/90	340	12	0-11.000	0,8	•	1/4" GAZ	M8-F	Auto-généré
Patin d'appui fourni 981.500 MULTI-PERFORATIONS Mince														



RUPES®

RUPES S.p.A

Via Marconi 3A
20080 Vermezzo (MI) - Italy

T +39 - 02.94.69.41

F +39 - 02.94.94.10.40

E info_rupes@rupes.it

W www.rupes.com

RUPES USA, Inc.

531 South Taylor Ave
Louisville, CO 80027

T +1 - 877-224-5750

E info@rupesusa.com

W www.rupesusa.com

Suivez-nous sur:



9.Z969/16/F

En raison de son désir constant d'améliorer ses produits, RUPES S.p.A se réserve le droit de procéder à toute modification d'ordre technique ou conceptuel sur ses produits sans préavis.
Le fabricant n'est pas responsable des erreurs d'impression. Ce document annule et remplace les précédents.