



AVM

SPÉCIALISTE DE L'ASPIRATION



Zones de préparation
Autres zones spécifiques :
Lavage, expertise, redressage,
montage et démontage

ZONES DE PRÉPARATION

GÉNÉRALITÉS

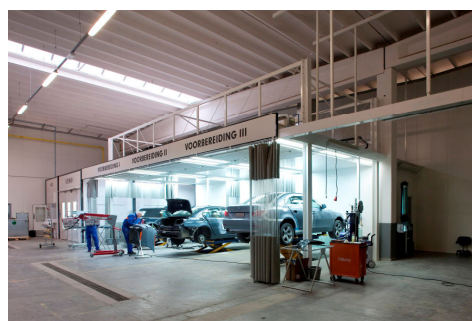
» Caractéristiques

Le prétraitement est de la plus grande importance si l'on veut obtenir un résultat de pistelage de haute qualité. Aussi, nous développons des zones de préparation sur mesure, à la fois à la pointe de la technologie et répondant aux exigences des différentes normes et législations. Chaque installation est élaborée en concertation avec le client.

» Quelques exemples de réalisations :



De Pril Peugeot Geeraardsbergen
(Aménagement d'une carrosserie complète)



BMW Daeninck Oudenaarde
(Aménagement d'une carrosserie complète)



Wonitrol Nivelles
(Aménagement d'une carrosserie complète)



Lasseel Zingem
(Aménagement d'une carrosserie complète)



Transport Solutions Antwerpen
(Cabine de peinture + zones de préparation pour poids lourd)



Toyota City Vilvoorde
(Aménagement d'une carrosserie complète)

Avantages des zones de préparation AVM

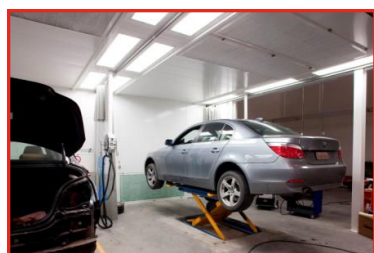
- Equipement de filtres standard, faciles à remplacer
- Possibilité d'équiper d'un système de recyclage
- Possibilité d'une ventilation diagonale ou verticale
- Possibilité d'équiper d'un chauffage compensatoire

ZONES DE PRÉPARATION

VENTILATION

» Ventilation diagonale

L'extraction s'effectue par l'arrière, via une armoire spécialement conçue à cet effet, munie d'un cadre filtre maintenant le filtre en place. Le filtre peut facilement être remplacé par 1 seule personne.



Données techniques	Zone simple	Zone double
Dimensions caisson filtres (L x l x h):	3.600 x 800 x 1.000 mm	2 x 2.400 x 800 x 1.000 mm
Finition :	Laquage blanc	
Type filtre :	Filtre Paintstop G3 EU3	

» Ventilation verticale

Une ventilation verticale exige des travaux de génie civil, mais offre une meilleure extraction autour du véhicule ou des éléments.

L'extraction s'effectue par les caillebotis sous le véhicule. Les caillebotis sont du même type que celui des cabines de peinture. Les dimensions de la superficie à occuper par les caillebotis seront établies en concertation en fonction des véhicules ou objets et présence de pont levant ou de tout autre accessoire de levage.

Données techniques	Zone simple	Zone double
Superficie caillebotis :	4.000 x 2.000 mm	2 x 4.000 x 2.000 mm
Finition :	Galva	
Type:	E50/2	
Charge :	580 kg/pt avec marge de sécurité de 1,5	
Mailles caillebotis :	40x40 mm	
Muni de :	Filets filtres galva – Tôles de répartition galva Support caillebotis	
Type filtre :	Filtre Paintstop G3 EU3	



» Débit

Les colonnes d'extraction AVM sont équipées d'une turbine à double aspiration actionnée par des courroies, et d'un filtre poche qui filtre à nouveau l'air.

S'il s'agit d'une double zone, les colonnes d'extraction seront équipées d'une électrovanne. Celui-ci permettra de garantir l'extraction du débit complet de la zone gauche ou de la zone droite ou des 2 zones.



Données techniques	Zone simple	Zone double
Ventilateur:	AT18/18	
Moteur:	4 kW	5,5 kW
Débit:	15.000 m ³ /u	18.000 m ³ /u
Dimensions (l x h x p):	1.200 x 2.000 x 800 mm	
Finition armoire:	Laquage blanc	
Type filtre:	Préfiltres VF-EU4	
Intensité du bruit:	Maximum 78 dB(A)	

ZONES DE PRÉPARATION

RECYCLAGE, ÉVACUATION... OU LES DEUX ?

En général, il est inutile d'extraire l'air pendant le ponçage.

Différents systèmes de recyclage permettent de laisser le choix entre l'évacuation de l'air ou le retour de l'air .

» Recyclage par une voie de dispersion en galva



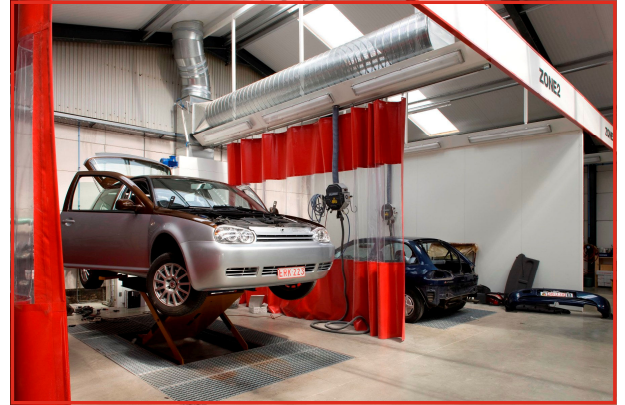
Un canal de recyclage est muni d'une voie de dispersion.

Le recyclage fonctionne via une électrovanne commandée pneumatiquement. Vous pouvez donc choisir si vous souhaitez que l'air retourne dans l'atelier ou soit dirigé vers l'extérieur.

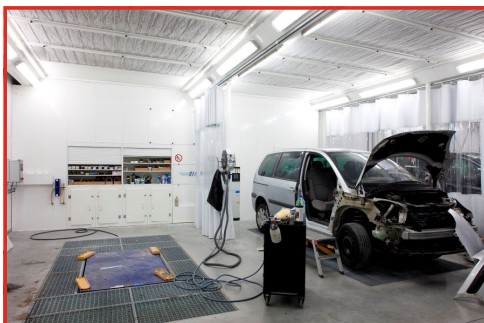
» Recyclage par une gaine perforée

Le canal de recyclage est équipé d'une gaine perforée.

Le recyclage fonctionne à l'aide d'un clapet de sélection commandé pneumatiquement. Vous pouvez donc choisir si l'air revient dans l'atelier ou s'il est dirigé vers l'extérieur.



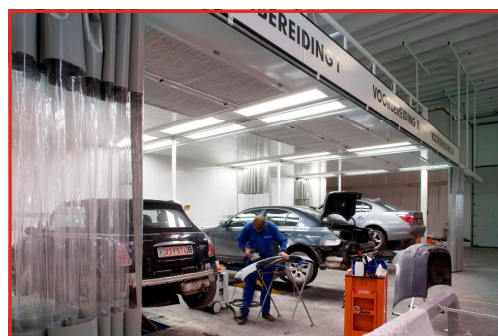
» Recyclage par un plafond filtrant



Plafond filtrant avec rampes d'éclairage

Un plenum est construit au-dessus des rampes d'éclairage. 2/5 cadres filtres seront intégrés dans le plafond.

Cela garantit un bon flux d'air dans votre zone.



Plafond filtrant avec unités d'éclairage encastrées

ZONES DE PRÉPARATION

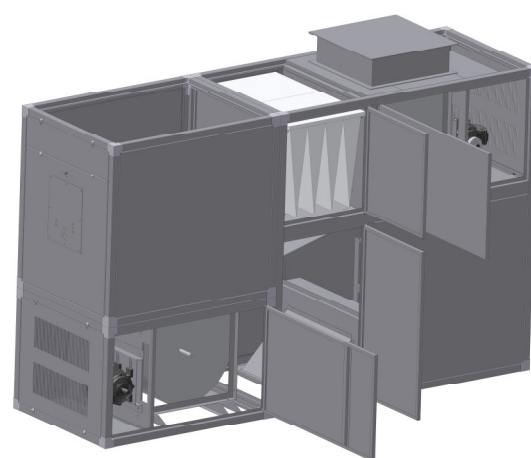
CHAUFFAGE

» Zones chauffées et groupes de compensation

La perte d'air (et donc de chaleur) peut être compensée au moyen d'un groupe de compensation avec chauffage. **Pour cette application, AVM a spécialement conçu le G15MB.**

Le groupe de ventilation G15MB est muni de ventilateurs indirects à basse pression. Ces ventilateurs sont de type à pales dirigées vers l'avant à double extraction. Un bon rendement et un faible niveau de bruit sont les 2 atouts de ce type.

Ventilation	15.000 m ³ /u
Ventilateur + moteur	2 x AT18/18 – exécution standard 2 x 4 kW – 1500 tr/min
Chauffage (3 possibilités)	Gaz direct: Maxon 2f – 290 kW
	Gaz indirect: Riello BS4 – 246 kW – 260.000 kcal/u
	Mazout: Riello Gulliver RG3 – 178 kW – 260.000 kcal/u
Niveau de bruit	Maximum 78 dB(A)
Type de filtre	Filtre poche - G3 (EU3) – DIN 53438
Finition	Laquage blanc

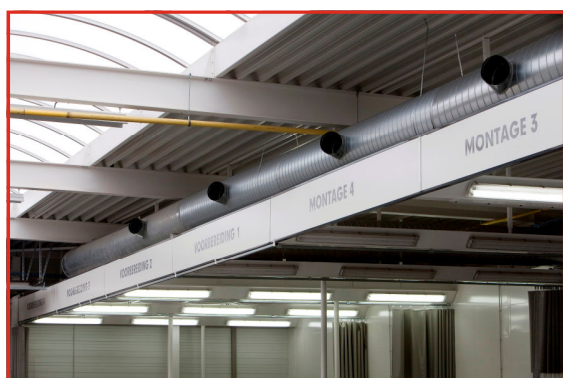


» Chauffage de l'atelier

Si votre bâtiment ne dispose pas d'un chauffage suffisant, AVM peut intégrer ceci dans le groupe de ventilation.

Le groupe de compensation G15 MB peut, à l'aide d'une pièce supplémentaire, être utilisé en tant que chauffage de l'atelier.

Là où un groupe de compensation prend l'air de l'extérieur, le G15MB peut également prendre de l'air de l'intérieur. Il prend pour cela l'air hors de la fosse, et souffle celui-ci dans l'atelier via un canal indépendant.



Ventilation	15.000 m ³ /u
Ventilateur + moteur	2 x AT18/18 – exécution STD 2 x 4 kW – 1500 tr/min
Chauffage (2 possibilités)	Gaz indirect: Riello BS4 – 246 kW – 260.000 kcal/u
	Mazout: Riello Gulliver RG3 – 178 kW – 260.000 kcal/u
Niveau de bruit	Maximum 78 dB(A)
Type de filtre	Filtre poche - G3 (EU3) – DIN 53438
Finition	Laquage blanc
Fonctionnement	Chauffage de compensation OU chauffage de l'atelier

Les paramètres suivants sont programmables:

- Température de l'air soufflé (par exemple 30°C)
- Température dans l'atelier (par exemple 18°C) à hauteur de laquelle le chauffage de l'atelier doit s'arrêter.

ZONES DE PRÉPARATION ÉCLAIRAGE

» Plusieurs possibilités d'éclairage

Un bon éclairage est du plus grand intérêt si l'on veut effectuer les différentes opérations avec **efficacité, soin et en toute sécurité**.

La luminosité d'un espace peut être assurée par la lumière du jour, un éclairage électrique ou une combinaison des deux.

Des rampes d'éclairage : ce sont des profils accrochés à structure solide équipés d'attaches pour montage d'unités d'éclairage.

La forme des rampes d'éclairage a été choisie car elle permet d'être utilisée comme chemin de câble pour tous les types de tuyaux et de câbles nécessaires, tels que les raccordements d'air comprimé, les satellites d'aspiration,...

Si vous optez pour un plafond dans votre zone, vous pouvez opter pour **des unités d'éclairage intégrées dans le plafond** en lieu et place des unités montées sur structure.

» Lampes économiques



AVM place des **LAMPES ECONOMIQUES**. Elles ont un **rendement de luminosité de 30 % supérieur** aux lampes normales. Leur longévité ne baisse que de 5 % sur la durée de vie entière. Tous les bacs à lumière sont **compensés**.

Grâce à **bon index de reproduction des couleurs** et un apport de **lumière stable, la lumière du jour sera approchée de 90%**, ce qui permet de reproduire les **couleurs le plus fidèlement possible**.

De plus, si vous êtes équipé d'une cabine de peinture ou d'un labo SIMA, vous n'aurez à stocker qu'un seul type de lampe, puisque les lampes utilisées dans nos zones de préparation sont identiques (**58W**).



ZONES DE PRÉPARATION FRONTON AVEC INDICATIONS

Pour mieux délimiter votre atelier par zones de travail, un **fronton avec indication** est souvent placé. Cela offre également une finition complète.

Les frontons AVM sont composés de panneaux **blancs à double parois de qualité**, et les finitions sont de la même couleur que la cabine et/ou du labo, afin de garantir un **ensemble homogène**.



ZONES DE PRÉPARATION

RIDEAUX ET STORES



» Rideaux avec ou sans fenêtre

Les rideaux proposés par AVM existent avec ou sans fenêtres, et sont difficilement inflammables (classification M2). Ils offrent une haute résistance aux solvants et autres produits corrosifs.

Ceux-ci seront suspendus aux rampes d'éclairage et montés après, afin d'être certain des dimensions. Le système de suspension spécifique de AVM permet aux rideaux de se replier toujours de manière propre et nette.

» Stores

AVM vous propose également des **rideaux déroulants ou stores**.

La commande de ces rideaux est toujours électrique.

L'avantage de ces stores est de créer un espace complètement ouvert lorsqu'ils sont repliés.



ZONES DE PRÉPARATION

GAINES

» Installation des gaines

Les gaines adéquates seront sélectionnées en fonction du bâtiment. L'extraction est possible via un mur ou via le toit.

Il ne sera pas tenu compte des poutres transversales ou des croisements. Nous prenons en compte une hauteur standard de **5m**.

Gainés pour colonnes d'extraction AT18/18	
Gainé d'aspiration galva / muni d'une coiffe d'aspiration	Pas d'application
Gainé d'extraction galva / muni d'une coiffe venturi (coiffe pour le milieu)	Dia 630 mm / Oui
Gainés brûleur inox / muni d'une coiffe pour la pluie (si nécessaire)	Pas d'application
Solin et passage toit	Compris
Gainés pour G15 MB	
Gainé d'aspiration galva / muni d'une coiffe d'aspiration	Dia 710 mm / Oui
Gainé d'extraction galva / muni d'une coiffe venturi (coiffe pour le milieu)	Dia 630 mm / Oui
Gainés brûleur inox / muni d'une coiffe pour la pluie (si nécessaire)	Dia 250-300 mm / Oui
Solin et passage toit	Compris
<i>L'ouverture/la fermeture du toit ne sont pas comprises</i>	



ZONES DE PRÉPARATION

CONSOMMATION D'ÉNERGIE RATIONNELLE

» En option : le système Flowswitch

La consommation d'une zone de préparation qui fonctionne ne sera pratiquement pas perceptible, mais à côté de la consommation électrique, de l'air chaud sera constamment aspiré dans votre atelier.

Le principe de fonctionnement :

La ventilation de la zone de préparation s'arrête automatiquement après un temps de non-consommation d'air comprimé préalablement programmé (entre 1 - 5 min). La ventilation redémarrera dès qu'elle détectera une nouvelle utilisation d'air comprimé.

Exemple pour un atelier de 18 m x 20 m x 5 m de hauteur (soit un volume atelier = 1.800m³) avec une zone ayant un débit d'aspiration = 15.000 m³/u

Formule: 15.000 m³/u ⇔ 250 m³/minut : le volume équivalent au volume de l'atelier sera aspiré toutes les 7 à 8 minutes.



» En option : un régulateur de fréquence

Les systèmes et applications d'économie d'énergie aident à limiter la consommation d'énergie sans perte de confort de travail. Si vous choisissez d'équiper votre entreprise de tels systèmes, vous optez pour l'efficacité et le contrôle des coûts.

En fonction de votre fournisseur d'énergie, il est possible de faire une demande de prime. Cette prime peut s'élever à la moitié du coût de l'option.



ZONES DE TRAVAIL SPÉCIFIQUES

REDRESSAGE, LAVAGE, MONTAGE ET DÉMONTAGE

» Zone de lavage

La zone de lavage et d'expertise est construite à partir de **panneaux en inox profilés à double parois** dans un châssis solide.

Les **armatures d'éclairage INOX incorporés** sont pourvues de lampes 58 W.

Les armatures d'éclairage sont placées à une hauteur de 1.25 m



ZONES DE PRÉPARATION

PAROI ARRIÈRE ÉQUIPÉE

► En option : paroi arrière avec équipements

La paroi arrière de votre zone peut être fermée avec des panneaux de couleur identique aux colonnes d'extraction de votre zone de préparation.

Cette paroi peut également être équipée avec des armoires de rangement très pratiques, des espaces pour aspirateurs, des 'carriersystems', des espaces libres ou autres... **Les possibilités sont multiples et diverses !**



- Paroi arrière avec aspirateur intégré
- Carriersystem
- Armoire de rangement avec volet
- Barre pour rouleaux de papier de masquage



- Paroi arrière avec armoire de rangement à volet incorporée



- Ouvertures pour étagères de rangement



- Paroi arrière avec aspirateur intégré
- Armoire de rangement

PRÉPARATION, MONTAGE & DÉMONTAGE

ÉQUIPEMENT

» Pont élévateur HM110 / 04 pour réparation automobile

Le pont est prêt à fonctionner sans montage.
Kit de roues pour déplacement dans l'atelier.

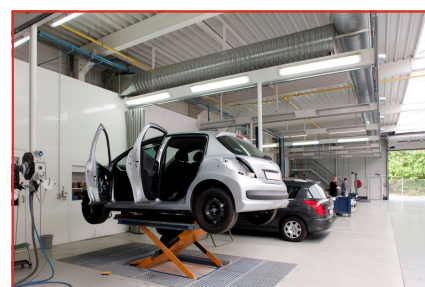
- Ascension rapide
- Hauteur de levage importante
- Utilisations multiples
- Encombrement minimum
- Sans montage
- Commande pneumatique
- Charge max. 2,8 tonnes



Les bras pivotants atteignent facilement les points initiaux de levage au niveau du véhicule.

Charge maxi : 2,8 t
Poids : 430 kg
Pression air comprimé : 8 bars
Hauteur utile : ~ 1100 mm

version encastrée également disponible :
Hauteur de travail : ~1000 mm
Profondeur de montage : 115 mm



» HLS 1200 : la table élévatrice du carrossier

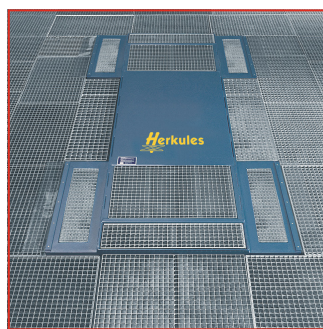
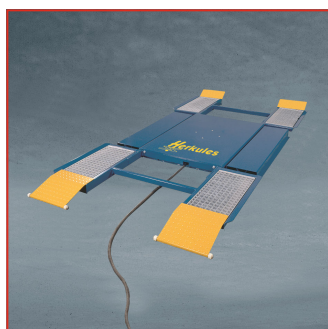
Charge maxi : 2,5 t
Poids : 700 kg
Pression air comprimé : 8 bars
Hauteur utile : ~ 1100 mm

L'outil parfaitement adapté aux carrosseries peinture.
Facilite le travail et améliore la qualité.

Grâce à cette table élévatrice, l'opérateur peut désormais travailler debout, d'où un gain en rentabilité, et une amélioration de la qualité de son travail par un contrôle visuel accru.



- Possibilité d'un positionnement permanent à hauteur permet un accès aisé sur la zone à réparer.
- Fixation aisée facilite le planning individuel pour une utilisation optimale de la surface existante.
- La qualité du travail est améliorée par une position ergonomique idéale de l'opérateur.



Version encastrée également disponible :
Hauteur de travail : ~1000 mm
Profondeur de montage : 115 mm

CARROSSERIES & GARAGES

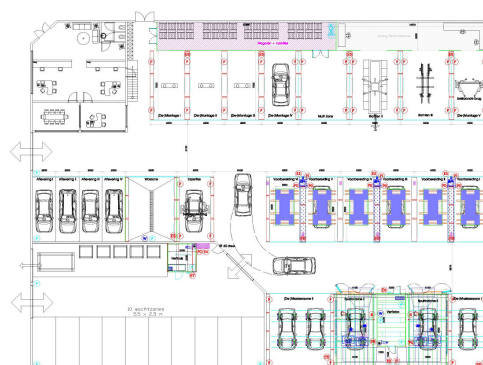
AUTRES TYPES D'ÉQUIPEMENTS

Grâce à ses années d'expérience et de pratique, AVM est devenu un conseiller de valeur dans le secteur de la carrosserie et des garages. En collaboration avec différents fournisseurs de peinture, nous avons développé une gamme de produits qui a pour but d'influencer positivement les processus de travail dans ce secteur. Outre les zones de préparation, de lavage, de (dé-)montage et de redressage, **AVM est spécialisé dans les cabines de peinture, les labos peinture et les projets complets pour carrosseries et garages.**

» Projets complets

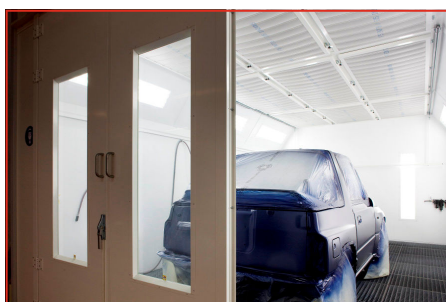
Si le client le désire, AVM peut prendre en charge un PROJET COMPLET. Le client peut dès lors continuer SA propre activité à 100%, et ainsi préserver un haut rendement de son atelier :

- Composition et aménagement de l'atelier,
- Génie civil
- Ouverture et fermeture du toit
- Électricité
- Air comprimé



» Cabines de peinture

Depuis 1991, La spécialité de AVM est la cabine de peintures, que ce soit pour des carrosserie ou garage, qu'au niveau industriel.



» Labos peinture

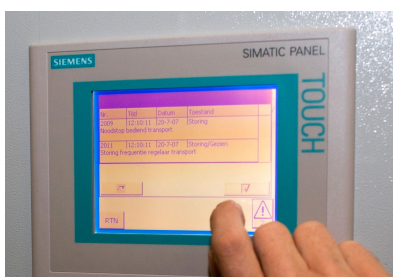
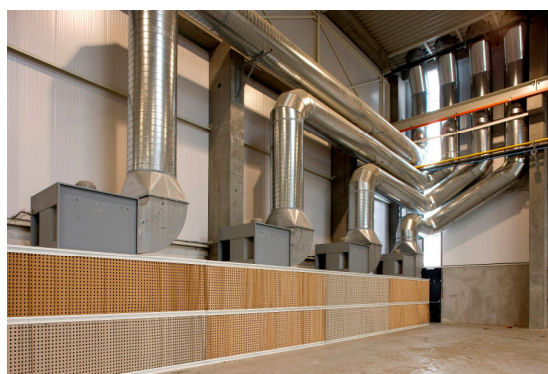
La labo de peinture est assemblé avec des panneaux identiques à ceux des cabines de peinture. C'est un espace dédié, permettant de mélanger la peinture, nettoyer les pistolets de pistolage ...



SAVOIR-FAIRE

AVM, Aspiration Ventilation Matériel

Cabines
Cabines sèches
Fours
Lignes de peinture
Zones de préparation
Laboratoires peinture
Systèmes flow-coat
Nacelles
Filtres





AVM
SPÉCIALISTE DE L'ASPIRATION

Siège social :

Vauvinard Rue de Saubredac 86190 BERUGES
Tel. : 06 07 98 04 39 - Fax : 05 49 59 91 78

www.avmfrance.com